



**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 420/2020

**Jakar Electronics, spol. s r.o.**  
**se sídlem Fryštátská 184/46, 733 01 Karviná, IČ 28582616**

pro kalibrační laboratoř č. 2378  
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel teploty vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 497/2016 ze dne 24. 8. 2016, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **24. 8. 2021**

V Praze dne 30. 6. 2020



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**Jakar Electronics, spol. s r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Fryštátská 184/46, 733 01 Karviná

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Termoelektrický snímač teploty	100 °C	až	200 °C		0,5 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci	MKTST-01		
		200 °C	až	400 °C		0,6 °C				
		400 °C	až	500 °C		1,4 °C				
		500 °C	až	600 °C		1,5 °C				
		600 °C	až	700 °C		1,6 °C				
		700 °C	až	800 °C		1,7 °C				
		800 °C	až	900 °C		1,8 °C				
		900 °C	až	1000 °C		1,9 °C				
		1000 °C	až	1100 °C		2,0 °C				
2	Digitální teploměr	100 °C	až	200 °C		0,35 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci	MKDT-01		
		200 °C	až	400 °C		0,5 °C				
		400 °C	až	500 °C		1,4 °C				
		500 °C	až	600 °C		1,3 °C				
		600 °C	až	700 °C		1,4 °C				
		700 °C	až	900 °C		1,5 °C				
		900 °C	až	1100 °C		1,6 °C				

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

